



Instrumento de gama alta para la medición del espesor de material por ultrasonidos

Características

- **Sonda de medición externa** para llegar más fácilmente a puntos de medición con acceso difícil
- **Placa cero para el ajuste** incluida
- **1 Interfaz de datos RS-232**
- **2** Suministro en sólidos maletines de transporte
- **Modo "Scan"** (10 mediciones por seg.) o modo de medición del punto singular elegible
- **Memoria interna** para un máximo de 20 archivos (hasta 100 valores individuales por archivo)
- **Función de valor límite** programación de máx./mín., con emisión de señales acústicas y ópticas
- Unidades seleccionables: mm, inch
- Carcasa de metal robusta

Datos técnicos

- Precisión: 0,5 % del [Max] ± 0,04 mm
- Dimensiones A×P×A 76×32×132 mm
- Uso con pilas, pilas de serie 2× 1.5V AA
- Peso neto aprox. 0,35 kg

Accesorios

- **Software**, cable de interfaz de serie, SAUTER ATU-04
- **Sonda de medición externa**, 2,5 MHz, Ø 14 mm, para muestras gruesas, sobre todo hierro fundido con superficie áspera: Campo de medición 3-300 mm (acero), SAUTER ATU-US01
- **Sonda de medición externa**, 7 MHz, Ø 6 mm, para materiales de prueba finos: Campo de medición 0,75-80 mm (acero), SAUTER ATU-US02
- **Sonda de medición externa**, 5 MHz, Ø 6 mm, SAUTER ATB-US01

- **Sonda de medición externa**, 5 MHz, Ø 12 mm, para materiales de prueba calientes: Campo de medición (acero) 3-200 mm con temperaturas de hasta 300 °C, SAUTER ATB-US02
- **Sonda de medición externa**, 5 MHz, Ø 10 mm, SAUTER ATU-US09
- **Sonda de medición externa**, 5 MHz, Ø 10 mm, transductor en ángulo de 90°, SAUTER ATU-US10
- **Sonda de medición externa**, 6 MHz, Ø 6 mm, para materiales de prueba finos: Campo de medición (acero) 1-50 mm SAUTER ATB-US01
- **3 Impresora térmica**, SAUTER ATU-05
- **Rollos de papel**, 1 pieza para SAUTER ATU-05, SAUTER ATU-US11
- **Gel de contacto ultrasónico**, de serie, nuevos encargos posible, aprox. 60 ml, SAUTER ATB-US03

ESTÁNDAR



OPCIÓN



Modelo	Campo de medición [Max] mm	Lectura [d] mm	Sonda	Velocidad del suono m/sec	Opción Certificado de calibración de fábrica	
					KERN	
SAUTER						
TU 80-0.01US.	0,75-80	0,01	7 MHz Ø 6 mm	1000-9999	961-113	
TU 230-0.01US.	1,2-200 230	0,01 0,1	5 MHz Ø 10 mm	1000-9999	961-113	
TU 300-0.01US.	3-200 300	0,01 0,1	2,5 MHz Ø 14 mm	1000-9999	961-113	

	Programa de ajuste (CAL): Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa.		Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales): para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc.		Adaptador de corriente: 230 V/50 Hz. De serie estándar en EU. Por pedido especial también estándar para otros países.
	Bloque de calibración: estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición.		Interfaz analógica: para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesado de los valores de medición analógicos.		Cable de alimentación: Integrado, 230 V/50 Hz in EU. 230 V/50 Hz estándar en EU. Otros estándares como p. ej. GB, AUS, USA a petición.
	Función Peak-Hold: registro del valor máximo dentro de un proceso de medición.		Estadística: el aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.		Accionamiento motorizado: El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico.
	Modo escaneo: registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición.		Software para el ordenador: para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador.		Accionamiento motorizado: El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor síncrono (stepper).
	Push y Pull: el instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión.		Impresora: puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición.		Fast-Move: puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca.
	Medición de longitud: Registra las dimensiones geométricas de un objeto a verificar o la longitud de movimiento de un proceso de verificación.		Protocolización GLP/ISO: de valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER		Calibración DAKkS de balanzas (DKD): En el pictograma se indica la duración de la calibración DAKkS en días hábiles.
	Función enfoque: aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado.		Unidad de medida: conmutables mediante pulsación de unidad tecla, p. ej. unidades no métricas. Véase el modelo de balanza.		Calibración de fábrica: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición de la calibración de fábrica.
	Memoria interna: para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato.		Medición con rango de tolerancia: valor límite superior e inferior programable, p. ej. Para clasificar y racionar.		Envío de paquetes: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días.
	Interfaz de datos RS-232: Para conectar la balanza a una impresora, ordenador o red.		ZERO: poner el display a "0".		Envío de paletas: En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días.
	Interfaz de datos USB: Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico.		Alimentación por acumulador: Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de batería se indica en cada aparato.		Garantía: En el pictograma se indica la duración de la garantía.
	Interfaz de datos infrarrojo: Para conectar la balanza a una impresora, ordenador u otro periférico.		Alimentación por acumulador: Juego de acumulador recargable.		

Nuestros asesores personales SAUTER: